



LDSZ FABETÉT DETEKTOR VÍSZSINTEZŐVEL ÉS LÉZERES IRÁNYZÉKKAL

Funkciók:

- Észleli a fabetétet, meghatározza a falécek pontos pozícióját a gipszkarton és falemez alatt
- Két vízszintező buborék, vízsínt meghatározásához, a horizontális és vertikális orientációhoz
- A lézer irányvonalat bocsát ki.

A használatra való előkészítés:

Elem behelyezése:

Távolítsa el az elemtárt fedelét (10) és csatlakoztasson egy 9V-os (6F22) elemet az elemesatlakozóra. Tolja vissza az elemtárt fedelét.

Használati leírás:

Fabetét érzékelés

- Távolítsuk el a vízszintező talpakkat (11,12)
- Tartsuk a készüléket a felülethez közel.
- Nyomjuk meg az oldalsó gombot és ne mozgassuk közben a készüléket, amíg az elvégzi a kalibrálást.
- Amennyiben a kalibrálás sikeres volt megszólal egy rövid sípoló hang és kivilágít a 3-as LED.
- Csúsztassuk a készüléket lassan a fabetét feltételezett helye felé. Amikor a 2-es LED felvillan, a fabetét (pl. ge-

renda) közelében vagyunk. Amikor a fabetét fölre érkezik a készülék, az 1-es LED villogni kezd miközben szaggatott sípolást hallat a készülék és folyamatos lézerfénnyel jelez. A készülék orrár lévő háromszög alakú vájat használjuk jelölési pontként.

- A készüléket továbbcsúsztatva az 1-es LED kialvása jelzi, hogy a fabetét végéhez értünk. Itt újból jelöljük.
- Készüléket visszafelé csúsztatva ellenőrizhetjük a fabetét helyzetét.
- A két jelölt pontot összekötő szakasz közepére esik a fabetét közepe.

Lézeres irányzék

- Csavarjuk a szintező csavarokat (4,5,13) a szintező talpba (11,12)
- A szintező talpakkal pattintson a helyükre
- A vízszintező csavarok segítségével állítsuk pozícióba a készüléket. A vízszintező buborékok alkalmassak a vízszintes ill. függőleges pozíció beállításához. Ehhez a buboréknak a fekete vonalak között kell lennie.
- Amennyiben a elérők megfelelő pozíciót nyomjuk meg a lézer kapcsológombot (8), így egy egyenes vonalat bocsát ki a lézer fej (13). A gomb újból megnyomásával kapcsolhatjuk ki a funkciót.
- A felülethez megfelelő vízszintező csavart választhatunk, sima fejűt, mágnesest ill. tüskét.

Figyelmeztetés!

A lézert ne irányítsa közvetlenül a maga vagy más szemébe –ez a szaruhártya-károsodásához vezethet!
A fabetét-érzékelő és a lézeres irányzék funkció nem használható egyszerre.

Műszaki adatok:

- Energiaellátás: 1db DC9V-os tranzisztor elem (6F22)
- Lézer teljesítmény: ≤1mW
- Üzemri áram: ≤60mA
- Tárolási hőmérséklet: -20°C ~50°C
- Üzemri hőmérséklet: 0°C ~ 40°C
- Üzemri páratartalom: ≤90%
- Fabetét érzékelés: Amennyiben egy 50mm*100mm*30mm-es fatömböt 10mm vastag gipszkarton vagy 20mm vastag falemez alá helyez, a készülék a fatömb közepét 10mm-es pontossággal határozza meg.

LDSZ LASEROVÁ VODOVÁHA S DETEKTOREM DŘEVĚNÝCH VLOŽEK

CZ

Funkce:

- Lokalizace místa uložení skrytých dřevěných vložek.
- Přesné horizontální i vertikální polohování laseru pomocí zabudovaných vodováh.
- Možnost promítnutí laserové nivelační čáry.

Příprava k použití

Na přístroji uvolněte kryt baterie (10) a připojte jednu 9 V baterii typu 6F22. Potom kryt baterie vraťte na své původní místo.

Návod k použití

Detecte dřevěných vložek

- Z přístroje odstraňte nivelační podstavce (11,12).
- Přístroj držte blízko detekovanému povrchu.
- Stlačte boční tlačítko (9) pro provedení kalibrace přístroje.
- V případě úspěšného proběhnutí kalibrace se ozve zvuková signalizace a rozsvítí se kontrolní LED 3.
- Přístroj pomalu posouvajte k předpokládanému místu výskytu dřevěně vložky. Problíknutí kontrolní LED 2 signaluje blízkost dřevěné vložky (např. trámu). Intenzívní blikání kontrolní LED 1, zvuková signalizace a rozsvícení laseru upozorňují na místo, kde se dřevěná vložka nachází. Trojúhelníkový znak na přední části přístroje ukazuje přesné místo výskytu dřevěné vložky. Toto místo, které představuje přední hranu dřevěné vložky, si můžete označit.
- Během dalšího posouvání přístroje kontrolní LED 1 zhasne a v tomto místě trojúhelníkový znak označuje zadní hranu dřevěné vložky. Toto místo můžete opět označit.
- Zpětným posunutím přístroje můžete provést kontrolu správnosti detekce místa dřevěné vložky.
- Střed úsečky, spojující obě vyznačené body, ukazuje střed dřevěné vložky.

Laserová vodováha

- Do nivelačních podstavců (11,12) našroubujte nivelační šrouby (4,5,13).
- Nivelační podstavce připněte zpět na přístroj.
- Podle vodováh a pomocí nivelačních šroubů nastavte přesnou horizontální a vertikální polohu přístroje.

- Tlačítkem (8) zapněte laser, čímž se emituje laserový paprsek přesně označující nastavenou rovinu přístroje.
- V závislosti na pracovním povrchu můžete zvolit typ nivelačního šroubu (s hladkým povrchem, ostaňtým povrchem, magnetický).

Upozornění!

Zrak může být vážně poškozen zasažením laserovým paprskem! V žádném případě nikomu nemiňte laserovým paprskem do obličeje!

Současné použití funkce detekce dřevěných vložek a laserové vodováhy přístroj neumožnuje.

Technické parametry

- | | |
|------------------------|------------------------------------|
| 1. Pracovní rozsah: | cca. 5 m |
| 2. Výkon laseru: | ≤1 mW |
| 3. Provozní proud: | ≤60 mA |
| 4. Napájení: | 1 ks 9 V baterie typu 6F22 |
| 5. Skladovací teplota: | -20 °C ... 50 °C |
| 6. Provozní teplota: | 0 °C ... 40 °C |
| 7. Relativní vlhkost: | ≤90 % |
| 8. Přesnost: | ±1,0 mm/m (pro laserovou vodováhu) |

Poznámka

Při detekci dřevěně vložky o rozměrech 50 mm x 100 mm x 30 mm, uložené pod sádrokartonem o tloušťce 10 mm, nebo pod dřevěnou deskou o tloušťce 20 mm, přesnost detekce středu dřevěné vložky je přibližně 10 mm.

Elem száma	Elem megnevezése	Elem száma	Elem megnevezése
1	Jelző LED 3	8	Lézer kapcsológomb
2	Jelző LED 2	9	Fabetét-érzékelő nyomógomb
3	Jelző LED 1	10	Elemtartó fedél
4,5,13	Szintező csavarok	14	Lézer fej
6,7	Vízszintező buborék	11,12	Szintező talp

Pořadové číslo	Název	Pořadové číslo	Název
1	Kontrolní LED 3	8	Tlačítko ovládání laseru
2	Kontrolní LED 2	9	Tlačítko detekce dřev. vložek
3	Kontrolní LED 1	10	Kryt baterie
4,5,13	Nivelizační šrouby	14	Laser
6,7	Vodováhy	11,12	Nivelizační podstavec

LDSZ LASEROVÁ VODOVÁHA S DETEKTOROM DREVENÝCH VLOŽIEK

Funkcie

- Lokalizácia miesta uloženia skrytých drevených vložiek
- Presné horizontálne i vertikálne polohovanie lasera pomocou dvoch zabudovaných vodováh
- Laserová línia podporená nivelačným zariadením

Príprava prístroja na používanie

Vloženie batérie

Odstráňte kryt batérie (10) a vložte 9 V-ovú batériu typu 6F22 do prístroja. Zatvorte kryt batérie.

Používanie prístroja

Detekcia drevených vložiek

- Demontujte držiaky nivelačných skrutiek (11,12).
- Priložte detektor k snímanému povrchu.
- Slačte tlačidlo na bočnej strane detektora pre spustenie kalibrácie, pritom sa prístrojom nehýbte.
- Po úspešnej kalibrácii zaznie krátky zvukový signál a rozsvieti sa Led 3.
- Postupne posúvajte prístroj po povrchu až k predpokladanému miestu uloženia drevenej vložky. Ak sa rozsvieti Led 2, nachádzate sa v blízkosti drevenej vložky. Ak sa detektorom dostanete nad drevenú vložku, Led 1 začne blikat za súčasného zaznenia prerusovaného akustického signálu. Tiež sa rozsvieti laserová dióda detektora ukazujúca na začiatok snímanej vložky. Označte toto miesto ukazujúce začiatok drevenej vložky pri trojuholníkom znaku prístroja.
- Posúvajte ďalej detektor po povrchu až do okamihu, kym nezhasne Led 1 na prístroji. Označte toto miesto určujúce koniec drevenej vložky.
- Posúvajte detektor v opačnom smere po povrchu, čo umožňuje kontrolovanie určeného miesta drevenej vložky.
- Na polovičnej dĺžke spojnice oboch určených bodov sa nachádza stred drevenej vložky.

Laserová vodováha

- Zaskrutkujte nivelačné skrutky (4,5,13) do držiakov (11,12).
- Zavaknite držiaky nivelačných skrutiek do otvorov na plastovom telesse detektora.
- Použite nivelačné skrutky na polohovanie prístroja. Pri

nastavení horizontálnej a vertikálnej pozície použitie obidve vodováhy prístroja. Stred bubliniek sa musí presne nachádzať pod čierrou stredovou čiarou vodováhy.

- Po nastavení pozície detektora stlačte tlačidlo lasera (8). Laserový lúč emitovaný hlavicou prístroja (13) určuje vodorovnú líniu. Opäťovným stlačením tlačidla vypnete laserovú funkciu.
- Prístroj je potrebné prispôsobiť danému povrchu použitím rôznych typov nivelačných skrutiek: s plochou hlavou, s magnetickým koncom resp. hrotom. Súprava nivelačných skrutiek je pribalená k zariadeniu.

Upozornenie

Pri manipulácii je potrebné dbať na to, aby laserový lúč nemieril do očí používateľa ani inej osoby. V opačnom prípade môže dojsť k poškodeniu sietnice.

Súčasné použitie funkcie detektora drevených vložiek s funkciou laserovej vodováhy nie je možné.

Technické parametre

1. Pracovný rozsah:	cca 5 m
2. Výkon lasera:	$\leq 1 \text{ mW}$
3. Prevádzkový prúd:	$\leq 60 \text{ mA}$
4. Napájanie:	1 ks 9 V-ová batéria typu 6F22
5. Skladovacia teplota:	-20 °C ... 50 °C
6. Prevádzková teplota:	0 °C ... 40 °C
7. Relatívna vlhkosť:	$\leq 90 \%$
8. Presnosť:	$\pm 1,0 \text{ mm/m}$ (pre laserovú vodováhu)

Poznámka

Pri detekcii drevenej vložky s rozmermi 50 mm x 100 mm x 30 mm uloženej pod sádrokartónom hrúbky 10 mm resp. drevenou doskou hrúbky 20 mm, presnosť detektie stredu vložky je približne 10 mm.

LDSZ DETECTOR PENTRU INSERTII DIN MATERIAL LEMNOS, PREVĂZUT CU NIVELĂ ȘI CU LASER PENTRU DIRECTIONARE

Functii:

- Detectează inserțiile lemnăsoase, determină poziția exactă a stinșilor din lemn aflate sub gips-carton și sub placă de lemn
- Două bule pentru nivelă, pentru determinarea orizontalității și a verticalității
- Laserul poate emite o rază pentru direcționare.

Pregătirea pentru utilizare:

Introducerea bateriei:

Îndepărtați capacul locașului bateriei (10) și conectați o baterie de 9V (6F22) la conectorul acesta. Împingeți la loc capacul locașului bateriei.

Descrierea funcționării:

- Detecția inserțiilor lemnăsoase
- Îndepărtați tâlpile de reglare a orizontalității (11,12)
- Țineți aparatul aproape de suprafață.
- Apăsați butonul lateral și să nu mișcați aparatul în acest timp, până când acesta va efectua calibrare.
- Dacă calibrarea s-a făcut cu succes se va auzi o fluierătură scurtă și se aprinde LED-ul 3.
- Apăsați inserția lemnăsoasă. Când se aprinde LED-ul 2 detectorul se situează în apropierea inserției lemnăsoase (de exemplu grindă). Când aparatul ajunge deasupra inserției lemnăsoase, LED-ul 1 începe să pălpăie și aparatul va emite intermitent o fluierătură și o lumină laser continuă. Să folosiți scobitura de formă triunghiulară de pe partea frontală a aparatului pentru a marca locul.
- Dacă culisăm în continuare aparatul și LED-ul 1 se stinge, acest lucru semnalizează că am ajuns la capătul inserției lemnăsoase. Aici să facem din nou un semn.
- Culisând în sens invers aparatul, putem verifica poziția inserției lemnăsoase.
- La mijlocul segmentului ce leagă cele două puncte se află mijlocul inserției lemnăsoase.

Direcționarea cu laser

- Înșurubați suruburile de reglare a orizontalității (4,5,13) în talpa nivelei (11,12)

- Introduceți la locul lor tâlpile nivelei până ce fac clic.
- Reglați poziția aparatului cu ajutorul suruburilor de reglare. Bulele nivelei permit reglarea poziției orizontale respectiv a celei verticale. Pentru aceasta bulele trebuie să se situeze între linii negre.
- După ce ati poziționat corect aparatul apăsați butonul de pornire a laserului (8), astfel capul laserului (13) va emite o rază de lumină paralelă cu orizontală (sau cu verticală). Funcția se poate anula apăsând încă o dată butonul.
- Putem alege dintre suruburi de reglare a nivelei, care să corespundă cel mai bine suprafetei: cu cap plat, cu magnet respectiv dorn filetat.

Observație!

Să nu orientați laserul direct în ochii dumneavoastră sau în ochii altora – acest lucru poate să ducă la deteriorarea corneei.

Funcțiile de detecție a inserțiilor lemnăsoase și de direcționare cu laser nu pot fi utilizate simultan.

Date tehnice:

1. Alimentarea cu energie:	1 baterie de DC9V (6F22)
2. Puterea laserului:	$\leq 1 \text{ mW}$
3. Puterea absorbită:	$\leq 60 \text{ mA}$
4. Temperatura de stocare:	-20 °C ~ 50 °C
5. Temperatura de funcționare:	0 °C ~ 40 °C
6. Umiditatea relativă de lucru:	$\leq 90 \%$
7. Detecția inserțiilor lemnăsoase:	Dacă așezăți un bloc de lemn de dimensiunile 50mm*100mm*30mm sub o tablă din rigips cu grosimea de 10 mm sau sub o tablă din lemn cu grosimea de 20 mm, aparatul determină centrul blocului de lemn cu o precizie de 10 mm.

Číslo elementu	Popis	Číslo elementu	Popis
1	Indikátor LED 3	8	Tlačidlo lasera
2	Indikátor LED 2	9	Tlačidlo kalibrátora
3	Indikátor LED 1	10	Kryt batérie
4,5,13	Nivelizačné skrutky	14	Hlavica lasera
6,7	Vodováhy	11,12	Držiaky nivelizačných skrutiek

Numărul elementului	Denumirea elementului	Numărul elementului	Denumirea elementului
1	LED 3 de semnalizare	8	Buton pornire Laser
2	LED 2 de semnalizare	9	Buton pentru detectarea inserțiilor lemnăsoase
3	LED 1 de semnalizare	10	Capac locaș baterii
4,5,13	Șurub de reglare a orizontalității	14	Capul laserului
6,7	Bule pentru nivelă	11,12	Talpa nivelei

LDSZ**DETEKTOR ZA DRVENI****UMETAK S LIBELOM I LASERSKIM
CILJNIKOM****Funkcije:**

- Detektiranje drvenog umetka, određivanje točnog položaja drvenih letvi ispod gips-kartona i drvenih ploča
- Određivanje vodoravnog položaja s pomoću dvije libele, horizontalna i vertikalna orientacija
- Emitiranje laserke zrake za smjer

Priprema za uporabu:**Postavljanje baterije**

Skinite poklopac s otvora za baterije (10) i priključite jednu bateriju od 9V (6F22). Poklopac vratite na svoje mjesto.

Upute za uporabu:

- Detektiranje drvenog umetka
- Skinite stopice za ravninu (11,12).
- Aparat držite blizu ispitivane površine.
- Bočno dugme držite pritisnuto bez pomicanja aparata, dok se ne izvrši kalibriranje.
- Ukoliko je kalibriranje uspješno, čut će se kratak piskav zvuk i upali se LED indikator 3.
- Pomičući polako približite aparat na predpostavljeno mjesto drvenog umetka. Dok zasvetiti LED indikator 2, blizu ste drvenog umetka (npr. drvene gredice). Kada je aparat iznad drvenog umetka, trepće LED indikator 1 i čuje se isprekidani pisak, a aparat neprekidno zrači lasersku zraku (snop). Kroz trokutasti otvor na vrhu aparata označite rub (početak) drvenog umetka.
- Pomaknete li aparat, gašenje LED indikatora 1 označava da ste stigli na drugi rub (kraj) drvenog umetka. Ovo mjesto također označite.
- Vraćanjem aparata možete provjeriti položaj drvenog umetka.
- Sredina spojnice dviju označenih točaka bit će na sredini detektiranog drvenog umetka.

Laserski ciljnik

- Vijke za ravninu (4,5,13) zavrnete u stopice (11,12).
- Stopice za ravninu stavite na njihova mesta.
- Aparat poravnajte s pomoću vijaka za poravnavanje. Zračni mjeđuhri libele su namijenjeni za postizanje

HR

vodoravne i vertikalne pozicije. Mjeđuhri trebaju biti između crnih crta.

- Ukoliko ste postigli odgovarajuću poziciju, pritisnite sklopku (8) i laserska glava (13) će emitirati zraku. Funkciju možete isključiti ponovnim pritiskom na sklopku.
- U ovisnosti od površine možete izabrati odgovarajući vijak: s ravnom glavom, magnetom ili bodljikom.

Upozorenje!

Laser nemojte usmjeriti izravno u svoje ili tuže oči, jer može oštetići rožnicu.
Senzor za drveni umetak i laserski ciljnik se ne mogu istodobno koristiti.

Tehnički parametri:

- | | |
|---------------------------------|----------------------|
| 1. Napajanje: | 1 baterija 9V (6F22) |
| 2. Snaga lasera: | ≤1mW |
| 3. Pogonska snaga: | ≤60mA |
| 4. Temperatura skladištenja: | -20°C ~50°C |
| 5. Pogonska temperatura: | 0°C ~ 40°C |
| 6. Relativna vlažnost u pogonu: | ≤90% |
| 7. Detektiranje drvenog umetka: | |
- Ukoliko pod gips-karton debljine 10 mm ili drvenu ploču debljine 20 mm stavite komad drveta dimenzija 50mm x 100mm x 30mm, aparat njegovu sredinu može odrediti s točnošću od 10mm.

**SLO****LDSZ
DETEKTOR ZA LESENE
ELEMENTE Z LIBELO IN LASERJEM****Funkcije:**

- Detekcija lesenih elementov, ugotavljanje točnega položaja lesenih letev pod mavčnim kartonom in leseno ploščo.
- Določanje vodoravnega položaja s pomočjo dveh libel, horizontalno in vertikalno nivelliranje.
- Laser usmerja curek svetlobe za nivelliranje.

Pred uporabo:**Vstavljanje baterije:**

Snemite pokrov odprtine za baterije (10) in vstavite eno baterijo z napetostjo 9V (6F22). Pokrovček dajte na svoje mesto.

Navodilo za uporabo:

Detekcija lesenih elementov
Odstranite nogice za nivelliranje (11,12).
Aparat držite blizu raziskovane površine.
Pritisnite in držite gumb ob strani, brez da bi premikali aparat, dokler se ne izvrši umerjanje (kalibriranje).
Če je bilo kalibriranje uspešno, se bo slišal kratek piskav zvok in vklopil se bo LED indikator 3.
Aparat počasi premikajte v smeri mesta, kjer naj bi bil leseni element. Ko zasveti LED indikator 2, ste se približali lesenemu elementu (npr. leseni tram). Ko je aparat nad lesenim elementom, utripa LED indikator 1, sliši se prekinjajoči zvočni signal in aparat neprekinjeno opozarja s curkom laserske svetlobe. S trikotnim utorom na vrhu aparata zarežite in tako označite rob lesenega elementa.
Če pomikate aparat naprej, se bo ugasnil LED indikator 1, kar pomeni, da ste prišli na drugi rob lesenega elementa. Tudi to mesto je potrebno označiti.
S premikanjem aparata nazaj, lahko preverite položaj lesenega elementa.
Na sredini spojnica dveh označenih točk bo sredina detekcijskega lesenega elementa.

Laserski detektor

Nivelirne vijake (4,5,13) privijte v nogice za nivelliranje (11,12).

Nogice za nivelliranje morajo skočiti v svoja mesta.
Napravo s pomočjo nivellirnih vijakov postavite v vodoravni položaj. Vodoravnost kontrolirate z mehurčkom,

ki je primeren za določanje vodoravnega in vertikalnega položaja. Mehurček se mora nahajati točno med črnima oznakama (črtama) libele.

Ko ste dosegli želeni položaj, pritisnite gumb za vklop laserja (8), laserska glava (13) bo usmerila laserski curek v oblike ravne črte. Funkcijo izklopite s ponovnim pritiskom na gumb.

Glede na površino izberite ustrezni nivelični vijak: z ravno ali kotno glavo ali magnetni.

Opozorilo!

Laserski curek nikoli ne usmerite naravnost v svoje ali tuje oči, ker lahko poškoduje rožnico.
Funkciji senzorja za lesene elemente in uporaba laserja se istočasno ne moreta koristiti.

Tehnični podatki:

1. Napajanje:	1 baterija DC9V (6F22)
2. Moč laserskega žarka:	≤1mW
3. Zmogljivost:	≤60mA
4. Temperaturno območje (shranjevanje):	-20°C ~50°C
5. Temperaturno območje (delovanje):	0°C ~ 40°C
6. Relativna vlažnost med delovanjem:	≤90 %
7. Detekcija lesenega elementa:	če pod mavčni karton, debeline 10 mm, ali pod leseno ploščo, debeline 20 mm, položite kos lesa, dimenzijs 50 mm x 100 mm x 30 mm, lahko aparat njegovo sredino določi na 10 mm natančno

Broj elementa	Naziv elementa	Broj elementa	Naziv elementa
1	LED indikator 3	8	Sklopka lasera
2	LED indikator 2	9	Tipkalo za senzor drvenog umetka
3	LED indikator 1	10	Poklopac otvora za baterije
4,5,13	Vijci za ravninu	14	Laserska glava
6,7	Mjeđuhri libele	11,12	Stopice za ravninu

Številka sestavnega dela	Sestavni del	Številka sestavnega dela	Sestavni del
1	LED indikator 3	8	Gumb za vklop/izklop laserja
2	LED indikator 2	9	Gumb s senzorjem za lesene elemente
3	LED indikator 1	10	Pokrov odprtine za baterije
4,5,13	Nivelirni vijaki	14	Laserska glava
6,7	Mehurček v libeli	11,12	Nogice za nivelliranje

Funkcije:

- Detektuje drvene uloške, precizno određuje poziciju letava ispod gipsanih kartona i drvenih ploča
- Dva mehurića za određivanje vodoravnog položaja i za vodoravnu i uspravnu orientaciju
- Laser emituje snop smera.

Priprema za upotrebu:

Postavljanje baterija:

Odstraniti poklopac nosača baterije (10) i nataknuti jednu bateriju od 9V (6F22) na priključak za baterije. Vratiti poklopac nosača baterije.

Opis upotrebe:

- Detekcija drvenih uložaka
- Odstraniti stopala za nivelišanje (11,12)
- Približiti aparat površini.
- Pritisnuti bočni taster i ne mrdati aparat, dok sam sebe kalibriše.
- Ukoliko je kalibracija bila uspešna, posle se čuje kratak zviždajući ton i svetli LED br.3.
- Klizanjem aparata polako prema pretpostavljenoj poziciji drvenog uložka će zasvetliti LED br.2, kada je aparat u njegovoj blizini, (na pr. grede). Ukoliko je aparat iznad tog uložka, LED br. 1 će se sveti, pri čemu se čuju isprekidani zviždajući a laserski signal aparata je neprekidan. Na čelu aparata je trouglasto udubljenje, koja je tačka obeležavanja.
- Nastavljanjem pomeranja aparata na ivici drvenog uložka LED br. 1 se gasi. Tu se ponovo obeležava pozicija.
- Povratnim pomeranjem aparat se može ponovo kontrolisati položaj drvenog uložka, skrivenog predmeta.
- Na sredinu između dve obeležene tačke spada sredina drvenog uložka.

Laserski nišan

- Zavrnuti vijke za nivelišanje (4,5,13) u stopala za nivelišanje (11,12)
- Stopala nataknuti na svoja mesta
- Pomoću vijaka iznivelišati aparat. Mehurići su pogodni za podešavanje vodoravnog i uspravnog položaja. Tada su mehurići između crnih crta.

Broj elementa	Naziv elementa	Broj elementa	Naziv elementa
1	Signalna LED 3	8	Taster lasera
2	Signalna LED 2	9	Taster detektora drvenog uložka
3	Signalna LED 1	10	Poklopac nosača baterije
4,5,13	Vijci za nivelišanje	14	Laserska glava
6,7	Mehurići za nivelišanje	11,12	Stopala za nivelišanje

- U postignutoj pogodnoj poziciji pritisnuti taster lasera (8), čija glava tada emituje ravnu liniju (13). Ponovnim pritiskom na taster se može isključiti ta funkcija.
- Izbor za nivelišanje se vrši prema radnoj površini, vijak sa glatkom glavom, namagnetisanom glavom ili trn.

Upozorenje!

Laser ne uperiti neposredno u svoje ili tude oči, jer to može dovesti do oštećenja rožnjače.
Detektor drvenog uložka i laserski nišan se ne mogu koristiti istovremeno.

Tehnički podaci:

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. napajanje: | baterija tipa DC9V (6F22), 1kom |
| 2. snaga lasera: | ≤1mW |
| 3. pogonska struja: | ≤60mA |
| 4. temperatura lagerovanja: | -20°C ~50°C |
| 5. pogonska temperatura: | 0°C ~ 40°C |
| 6. pogonska vlažnost vazduha: | ≤90% |
| 7. detekcija drvenog uložka: | ukoliko se postavlja komad drveta od 50mm*100mm*30mm ispod gipsanog kartona debljine 10mm ili drvene ploče debljine 20mm, aparat će sredinu drvenog komada odrediti sa tačnošću od 10mm - a. |

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA PL WYKRYWACZ WKŁADÓW DREWNA- NYCH I POZIOMICA Z LASEROWYM CELOWNIKIEM TYPU LDSZ

Funkcje przyrządu:

- wykrywanie wkładów drewnianego, określenie dokładnej pozycji lat drewnianych pod płytami gipsowo-kartono-wymi i drewnianymi,
- dwie libelki niwelowania w poziomie i pionie,
- możliwość emisji laserowej linii traserskiej.

Przygotowanie przyrządu do użytkowania:

Włożenie baterii:

Zdjąć pokrywę (10) z pojemnika na baterie, włożyć i podłączyć baterię 9V (6F22). Zasunąć z powrotem pokrywę.

Opis użytkowania:

Wykrywanie wkładów drewnianych:

- Zdjąć stopki niwelacyjne (11, 12).
- Trzymać przyrząd blisko powierzchni.
- W celu dokonania kalibracji nacisnąć przycisk z boku i trzymać przyrząd nieruchomo aż do zakończenia kalibracji.
- Jeżeli kalibracja była udana, to usłyszymy krótki gwizdek i zapali się LED (3).
- Powoli przesuwać przyrząd w kierunku gdzie prawdopodobnie znajduje się wkład drewniany. Zabłyśnięcie LED (2) oznacza, że jesteśmy w pobliżu wkładu, np. belki. Kiedy przyrząd znajdzie się nad wkładem, to zaczyna migać LED (1), usłyszymy przerywany gwizdek i emitowany jest ciągły promień laserowy. Trójkatne wgłębienie na czubku przyrządu można wykorzystać do nawiązania.
- Po dalszym przesuwaniu przyrządu gaśnięcie LED (1) sygnalizuje, że doszedł on do końca wkładu drewnianego. Tutaj postawmy także znak.
- Przesuwając przyrząd z powrotem możemy sprawdzić pozycję wkładu.
- W połowie odcinka między naniesionymi znakami znajduje się środek wkładu drewnianego.

Celownik laserowy

- Wkręcić śruby niwelacyjne (4, 5, 13) w stopki niwelacyjne (11, 12).
- Wcisnąć stopki na swoje miejsce.
- Za pomocą śrub niwelacyjnych ustawić przyrząd we właściwej pozycji. Libelki niwelowania przeznaczone są do ustawienia pozycji poziomej i pionowej: bąbelki powinny znaleźć się między czarnymi kreskami.
- Po ustawieniu odpowiedniej pozycji naciśnąć przycisk do włączania lasera (8), wtedy głowica lasera (13) emisuje promień prostoliniowy. Ponownym naciśnięciem przycisku ta funkcję można wyłączyć.
- Możemy dobrą odpowiednią śrubę niwelacyjną: ze światłem gładkim, magnetycznym oraz trzpień.

Ostrzeżenie!

Nie kierować promieni laserowych bezpośrednio w swoje lub czyjeś oczy, może to spowodować uszkodzenie rogówki!

Nie możemy stosować jednocześnie funkcji wykrywania wkładu drewnianego i celownika laserowego.

Dane techniczne:

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Zasilanie: | 1 szt. bateria 9 V typu 6F22 (tranzystorowa) |
| 2. Moc lasera: | ≤1 mW |
| 3. Prąd pracy: | ≤ 60 mA |
| 4. Temperatura przechowywania: | - 20... +50°C |
| 5. Temperatura pracy: | 0... +40°C |
| 6. Względna wilgotność: | ≤ 90% |
| 7. Wykrywanie wkładu drewnianego: | Jeżeli kloc drewniany o wymiarach 50 x 100 x 30 mm umieścimy pod płytą gipsowo-kartonową o grubości 10 mm, lub drewnianą o grubości 20 mm, to przyrząd jest w stanie wyznaczyć środek tego klocka z dokładnością 10 mm. |

L.p.	Nazwa elementu	L.p.	Nazwa elementu
1	Wskaźnik LED 3	8	Przycisk do włączenia lasera
2	Wskaźnik LED 2	9	Przycisk wykrywacza wkładu
3	Wskaźnik LED 1	10	Pokrywa pojemnika na baterie
4, 5, 13	Śruby niwelacyjne	14	Główica lasera
6, 7	Libelki do niwelowania	11, 12	Stopki niwelacyjne

